

# FICHA DE DATOS TÉCNICOS



## ESMALTE ANTICORROSIVO PARA METALES 4 en 1

N.º 8200 BLANCO, N.º 8230 BASE OSCURA, N.º 8220 NEGRO



### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

BEHR SPECIALTY™ ESMALTE 100% ACRÍLICO PARA METAL es ANTICORROSIVO y de Aplicación Directa al Metal que proporciona una excelente resistencia a la corrosión y oxidación, un acabado metálico uniforme, y un secado rápido. Diseñado para una excelente adherencia a una variedad de superficies metálicas para aplicaciones residenciales y comerciales. Proporciona un acabado durable, brillante de alta resistencia en las superficies interiores y exteriores.

### USOS RECOMENDADOS:

Utilice en superficies interiores propiamente preparadas y limpias con o sin acabados y superficies exteriores de metal ferrosas y no ferrosas. Proporciona protección para todos los Metales: puertas, ventanas, molduras, contraventanas, enrejados, puertas de cocheras, muebles exteriores, barandillas y herrería.

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO:

#### Bases Entintadas/Máx. Carga de Tinta:

N.º 8200 Blanco 3,67L/177ml (124 oz/6 oz)

N.º 8230 Base Oscura 3,54L/ 414ml (116 oz/14 oz)

#### Colores Premezclados: N.º 8220 Negro

Brillo: >70 a 60°

Tipo de Vehículo: 100% Acrílico de Estireno

\*Peso por Galón: 10.0 +/- 0.2 lb/gal

\*% de Sólidos:

Por Volumen: 34.62 +/- 2%

Por Peso: 46 +/- 2%

COV: <100 g/l

Punto de Inflamación: No Aplica

Viscosidad: 95-105 KU

#### \*Espesor Recomendado de la Capa:

1ra Capa Húmeda: 5.0 mil Seca: 1.75 mil a 33-37 m²/GL

2da Capa Húmeda: 3.0 mil Seca: 1.1 mil a 33-37 m²/GL

#### Cobertura:

Áspera 32-37 m²

Lisa 46-51 m²

Dependiendo del método de aplicación y porosidad del sustrato. No incluye la pérdida del material al aplicar con rociador.

### APLICACIÓN

Brocha Sintética de alta calidad

Rodillo: Use un rodillo de lana de 1/4"- 3/8".

Rociador sin Aire: Según lo especificado en el embalaje

Punta: .009" - .017"

Filtro: Malla 60

Dilución: NO LO DILUYA EL PRODUCTO CON AGUA.

Tiempo de Secado: a 77° y 50% de humedad relativa. El tiempo de secado es más prolongado con temperaturas más bajas y exceso de humedad.

† Al tacto: 1 hora

† Para re aplicar: 3 horas

† Secado completo: 4 semanas

### ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

#### Resistencia a la abrasión:

Método de prueba: ASTM D4060, CS17

Wheel, 1000 ciclos, 1 kg de carga

Resultados: < pérdida de 50 mg

#### Erosión acelerada:

Método de prueba: ASTM D4587, QUV-A, 1,000 horas

Resultados: Aprobado

#### Resistencia al impacto directo:

Método de prueba: ASTM D2794 (>160 in. lbs)

Resultados: Aprobado

#### Adherencia:

Método de prueba: ASTM D4541, CRS

Resultados: > 300 psi

Método de prueba: ASTM D3359, aluminio

Resultados: 5B

#### Resistencia a la corrosión:

Método de prueba: ASTM G85 Annex #5, 1,000 horas

Resultados: Clasificación de 10 según ASTM D714 para ampollamiento

Clasificación de 9 según ASTM D610 para oxidación

#### Resistencia al calor seco:

Método de prueba: ASTM D2485 (149°C)

Resultados: Aprobado

#### Flexibilidad:

Método de prueba: ASTM D522, 180° bend, 1/8" mandrel

Resultados: Aprobado

#### Resistencia de la condensación de humedad:

Método de prueba: ASTM D4585, 38°C, 1,000 horas

Resultados: Aprobado

#### Dureza por método del lápiz:

Método de prueba: ASTM D3363

Resultados: 2B

#### Resistencia de blocking (pegamento):

Método de prueba: ASTM D2793 aluminio, clase III

Resultados: B0

#### Resistencia a la abrasión:

Método de prueba: ASTM D5178 CRS

Resultados: 5.0 kg

#### Resistencia al lavado:

Método de prueba: ASTM D2486, no shim

Resultados: > 4000 ciclos

#### Resistencia química:

Método de prueba: ASTM D1308, 1 hora menos que se indique

50% de Ácido sulfúrico

10% de Ácido clorhídrico

5% de Ácido fosfórico

25% de Hidróxido de sodio

Disolvente hidrocarburo alifático, 2 horas

Alcohol metílico

Aceite de motor (10W30), 2 horas

Aceite vegetal, 2 horas

### Cumple con estas notas desde 5/1/2017

OTC	SÍ	MPI X-GREEN	SÍ
SCAQMD	SÍ	GREENGUARD CERTIFIED	SÍ
CARB	SÍ	MPI#	119,154
CHPS	SÍ	NAHB	SÍ
LEED/R/CI	SÍ	LEED: R/NC	SÍ
LEED/SC	SÍ	LEED: HC	SÍ
LEED/H	SÍ	LEED: CS	SÍ

### PRIMER/SELLADOR Y SISTEMAS RECOMENDADOS:

#### SUPERFICIES METÁLICAS SIN PINTAR:

**Metales Ferrosos:** No requiere primer/sellador en superficies preparadas adecuadamente. Para mejores resultados, utilice un primer/sellador certificado MPI #107 inhibidor de óxido, primer/sellador base agua, como el BEHR PREMIUM PLUS® Primer/ Sellador para Multiusos N.º 436. Para preparar adecuadamente la superficie sin acabados, por favor diríjase a las instrucciones de preparación de la superficie. **Metal Galvanizado, Aluminio y Otros Metales No Ferrosos:** Utilice un primer/sellador certificado MPI #134 base agua para superficies galvanizadas, como el BEHR PREMIUM PLUS Primer/ Sellador para Multiusos N.º 436. Para preparar adecuadamente la superficie sin acabados, por favor diríjase a las instrucciones de preparación de la superficie.

#### METAL PREVIAMENTE PINTADO Y SUPERFICIES BRILLANTES:

No requiere primer/sellador en superficies preparadas adecuadamente. Utilice un primer/sellador certificado MPI #134 base agua para superficies galvanizadas, como el BEHR PREMIUM PLUS NO. 436 Primer/ Sellador para Multiusos N.º 436. Para preparar adecuadamente la superficie sin acabados, por favor diríjase a las instrucciones de preparación de la superficie.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Todas las superficies deben estar limpias, libres de polvo, alcalinidad, aceite, grasa, cera, barniz, manchas de algas y moho, pintura suelta o desprendida, óxido y cualquier otra sustancia extraña.

**Manchas de hongos:** Todas las superficies deben estar limpias de manchas de hongos y suciedad antes de aplicar el recubrimiento. Elimine manchas de hongos con un producto especializado para remover este tipo de manchas. Siga las instrucciones del fabricante y enjuague con abundante agua.

#### SUPERFICIES METÁLICAS SIN PINTAR:

**Metales Ferrosos:** Utilice SSPC-SP2. Elimine todo el óxido y residuos de corte utilizando papel de lija, esponja de acero, limpieza a presión abrasiva, u otros métodos abrasivos para crear una textura en la superficie del metal. Elimine cualquier residuo, y limpie el metal tallando la superficie con un solvente como esencia de petróleo o acetona. El metal al descubierto debe ser pintado el mismo día se limpia.

Resultados: Sin defectos de la película

\* Esta información se proporciona "como es" y no ofrece representación, ni garantía, ya sea expresa o implícita, de comerciabilidad para un fin específico o de cualquier otra naturaleza con respecto a esta información o a cualquier producto aquí mencionado. Para solicitar una MSDS o consultar a un Profesional de Pinturas Certificado de BEHR®, llame al (56-32) 275-8068 ©2014 Behr Process Corporation, Santa Ana, CA 92705 U.S.A Rev. 10/4/2018





## ESMALTE ANTICORROSIVO PARA METALES

### 4 en 1

N.º 8200 BLANCO, N.º 8230 BASE OSCURA, N.º 8220 NEGRO



#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Metal Galvanizado, Aluminio y Otros Metales No Ferrosos: Utilice SSPC-SP1. Toda capa de aceite en metal nuevo debe ser eliminada antes pintarse. Elimine la capa de aceite con un solvente como esencia de petróleo o acetona y elimine todos los residuos. Lije la superficie con una lija, esponja de acero, o utilizando un producto químico que prepare la superficie como el BEHR SPECIALTY™ Limpiador y Preparador para Cemento y Mampostería N.º 991. Limpie la superficie tallándola con un solvente como esencia de petróleo o acetona y elimine cualquier residuo.

#### Superficies de Metal Previamente Pintadas:

Elimine toda la pintura suelta y desprendida y cualquier otra sustancia extraña. Limpie toda tierra y grasa tallando la superficie con un solvente como esencia de petróleo o acetona y elimine cualquier residuo. Lije completamente y empareje todas las superficies lisas, duras, densas o brillantes antes pintar para lograr el máximo desempeño. Se recomienda hacer una pequeña prueba en un área escondida para comprobar la adherencia una semana antes de la aplicación. Si el área de prueba muestra insuficiente adherencia, podrá requerir de una mayor abrasión o remover completamente el acabado anterior. Se tendrá que aplicar imprimador a todas las superficies exteriores alquídicas antes de pintarse.

#### PRECAUCIONES/LIMITACIONES:

- No permita que se congele.
- No usar sobre pisos.
- Para mejores resultados, aplique en temperaturas entre 50 °F y 90 °F. Las temperaturas superiores a 90 °F pueden afectar la aplicación, por ejemplo, acelerando el proceso de secado. Evite aplicar la pintura bajo el sol directo. NOTA: Si la superficie está caliente al tacto, evite aplicar este acabado.
- Deje transcurrir dos semanas antes de lavar o limpiar la superficie para que se seque por completo.
- La vida útil del producto cerrado en condiciones normales de almacenamiento es de dos años.

#### LIMPIEZA:

Limpie todas las herramientas y equipos con agua y jabón. Para reciclar o desechar pintura, contacte a su centro de servicio local de recolección.

¡ADVERTENCIA! Si usted raspa, lija o remueve pintura vieja, podría dejar escapar polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. EXPONERSE A POLVO DE PLOMO PUEDE CAUSAR SERIAS ENFERMEDADES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE EN NIÑOS. MUJERES EMBARAZADAS DEBERÍAN TAMBIÉN EVITAR EXPONERSE. Utilice un respirador NIOSH- aprobado para controlar la exposición al plomo. Limpie

cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de empezar, infórmese como protegerse usted y su familia contactando la Línea de Información del Plomo al 1-800-424-LEAD (solo en E.U.A.) o visite [www.epa.gov/espanol/saludhispana/plomo.html](http://www.epa.gov/espanol/saludhispana/plomo.html)

En México, llame a su centro de emergencias, Centro de salud, delegación o municipio más cercano para mayores informes o emergencias llame al 01800-0092800.

En Chile, para más información sobre problemas de salud derivados del contacto con el plomo, contacte al Minsal por medio de SaludResponde 6003607777

**¡ADVERTENCIA!** Lijar o raspar la madera tratada a presión podría ser peligroso. Use la protección adecuada.

#### INFORMACIÓN GENERAL:

¡IMPORTANTE! NO ABRA LA LATA SIN ANTES LEER LAS INSTRUCCIONES. ¡ADVERTENCIA! ¡IRRITANTE! DAÑINO SI SE INGIERE. CONTIENE: ETILENGLICOL PUEDE CAUSAR IRRITACIÓN DE OJOS, NARIZ Y GARGANTA. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL Y LOS OJOS Y EVITE RESPIRAR LOS VAPORES Y EL ROCÍO. UTILICE PROTECCIÓN PARA LOS OJOS Y ROPA PROTECTORA. USAR ÚNICAMENTE CON VENTILACIÓN ADECUADA. Para evitar respirar los vapores y el rocío, abra ventanas y puertas o use otras medidas para asegurar la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Si siente lagrimeo, dolor de cabeza o mareos, incremente el aire fresco. Si se utiliza correctamente, un respirador (NIOSH aprobado para vapor orgánico, de serie P con prefiltro para partículas) podría ofrecer protección adicional; obtenga información profesional antes de usar. Una máscara para polvo no ofrece protección contra vapores. Evite contacto con ojos y piel. Limpie completamente después de usar. Cierre el recipiente después de cada uso.

**PRIMEROS AUXILIOS:** Si tiene dificultad al respirar, aléjese y obtenga aire fresco. Si continúan las dificultades obtenga ayuda médica de inmediato. En caso de contacto con los ojos, enjuague rápidamente con suficiente agua por lo menos 15-20 minutos y obtenga atención médica; para la piel, lave completamente con agua y jabón. Si se ingiere, obtenga atención médica de inmediato. **PRECAUCIÓN: NO LO DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS – NO LO INGIERA.**

